Рис. 1

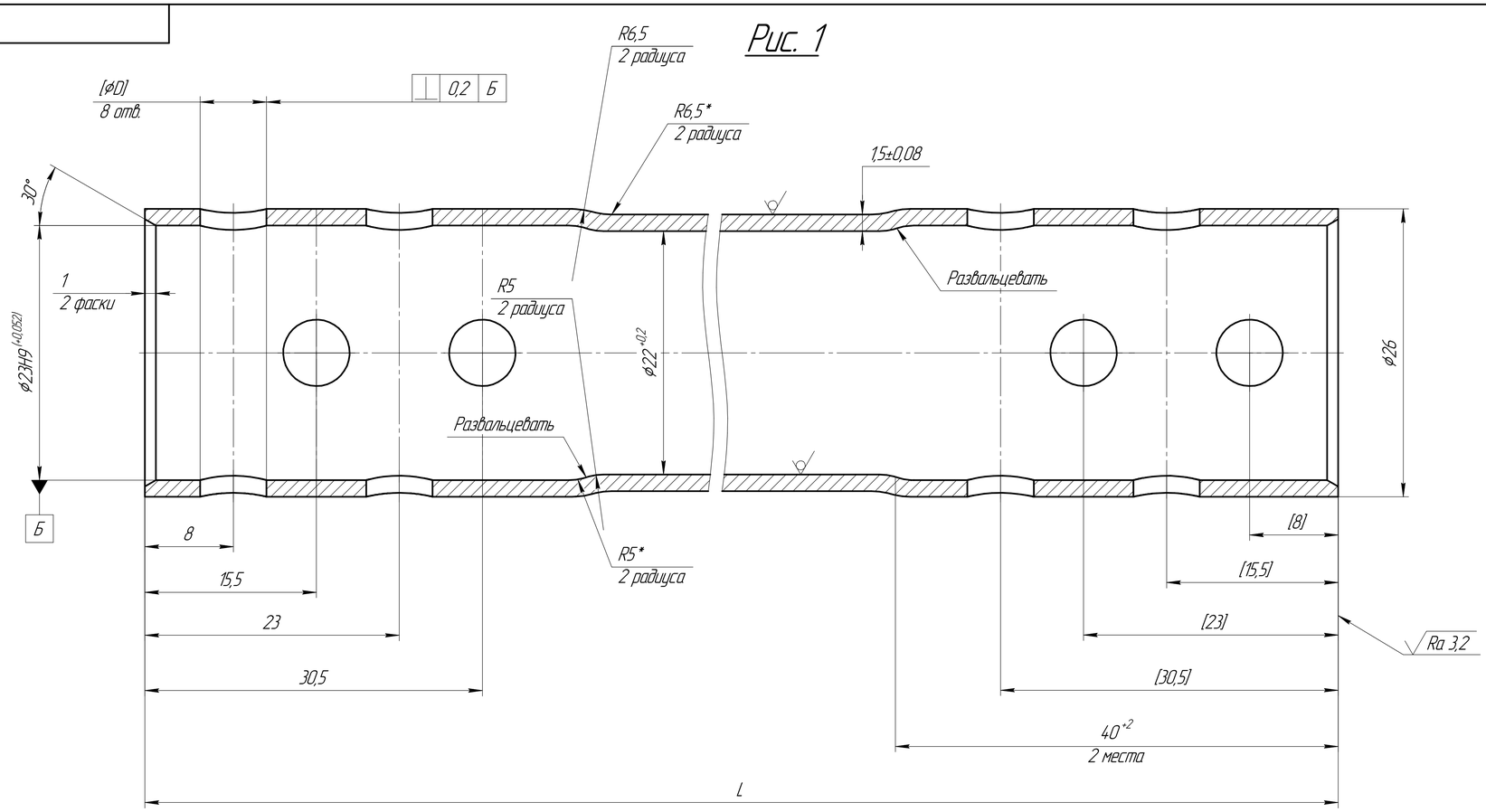


Таблица 1

Ra 1,6

Обозначение	Рис.	L, мм	L_1, мм	Масса, кг	D, мм	Обозначение компонента п. 10
0001	1	1130-1	80±5	0,98	6	
-01	1	751-1	80±5		6,5	6
-02	1	679-1	80±5		5,8	02
-03	2	828-1			4,5,5-2 +5	0,6
-04	1	475,4-1	80±5	0,41	6	
-05	1	626,5-1	95±5			
-06	1	1288,5-1	95±5			
-07	1	733-1	80±5			
-08	1	1133,8-1	95±5			
-09	2	647,5-1	4,5,5-2 +5			
-10	2	344,5-1	4,5,5-2 +5			
-11	2	363-1	4,5,5-2 +5			
-12	2	823,5-1	4,5,5-2 +5			
-13	2	1325,5-1	4,5,5-2 +5			
-14	2	781-1	4,5,5-2 +5			
-15	2	926-1	4,5,5-2 +5			
-16	2	927,5-1	4,5,5-2 +5			
-17	2	1089-1	4,5,5-2 +5			
-18	2	898-1	4,5,5-2 +5			
-19	2	316-1	40,5±5			
-20	2	1280-1	40,5±5			
-21	1	333-1	80±5			

Вид сзади (2:1)

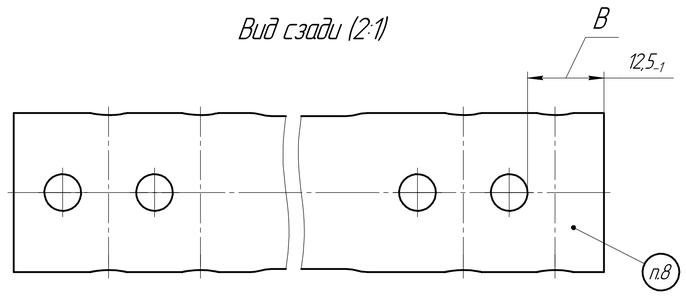
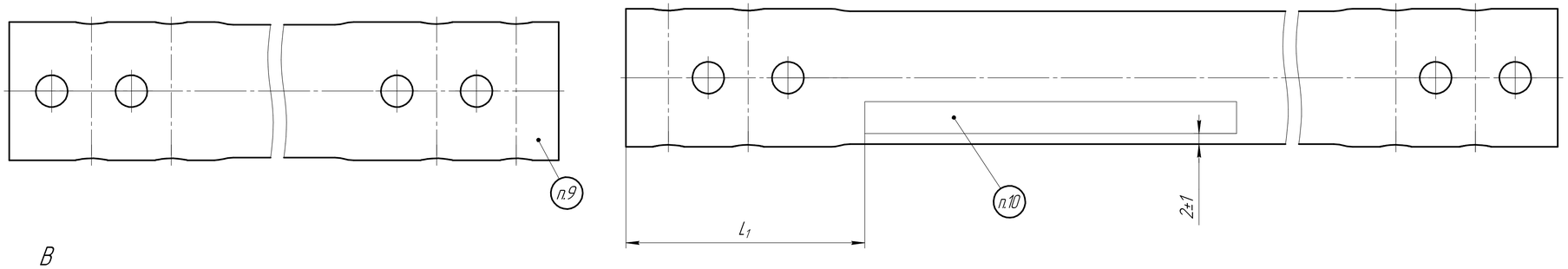


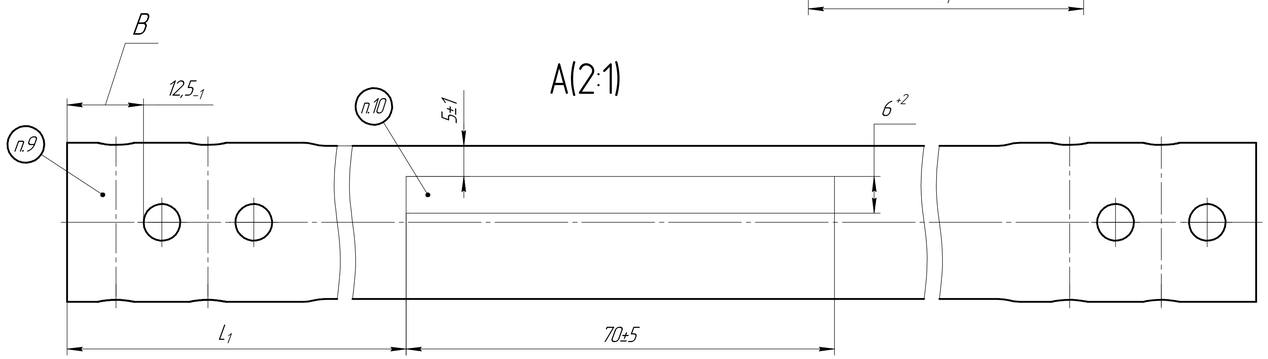
Рис. 2 (2:1)

Остальное – см. рис. 1

Вид спереди

Вид спереди (2:1)





1 КИМ – не менее .

2 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

3 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 0002. Детали применять совместно.

4 * Размеры обеспеч. инстр.

5 Контроль магнитный – по ТИ 193-7.25002.00002. Дефекты не допускаются.

6 Покрытие Хим. Пас. по ПИ 1.2.503-2022.

7 Допускается отсутствие покрытия в местах маркирования с последующим покрытием клеем ВК-9 ТУ 1-595-14-842-2009.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0001				
Разраб.					Труба		Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								см. табл. 1	4:1
Т.контр.							Лист	Листов 1	
Гл. мет.					Труба Ø22х1,5 06ХН6МВФБ-Ш (ВНС16-Ш) 8009.00.035 ТУ				
Н.контр.									
Утв.									

Копировал Формат А1

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Инв. № подл. 35362 | Подп. и дата 23.09.24 | Взам. инв. № 35312 | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал

Формат А1